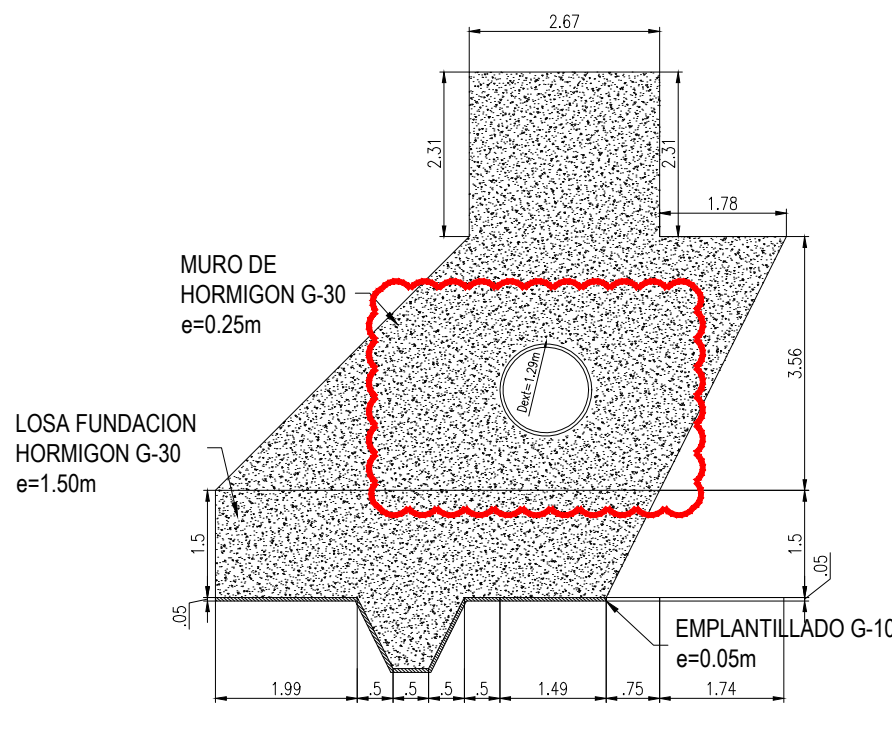
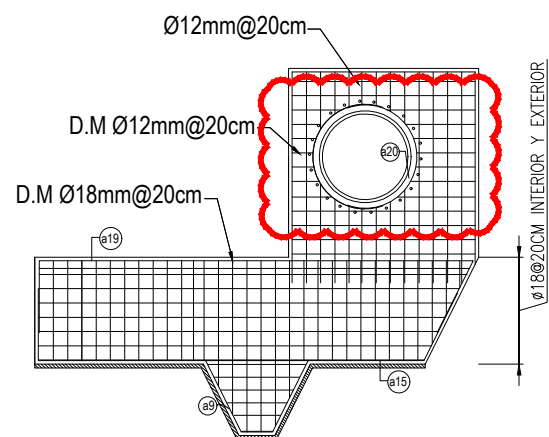


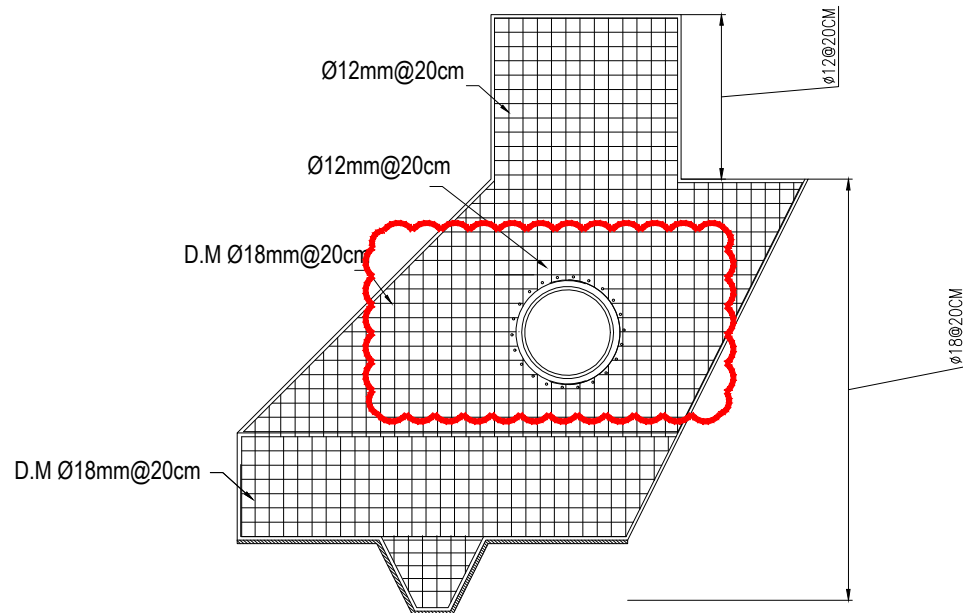
CORTE E'-E'
ESCALA 1:10



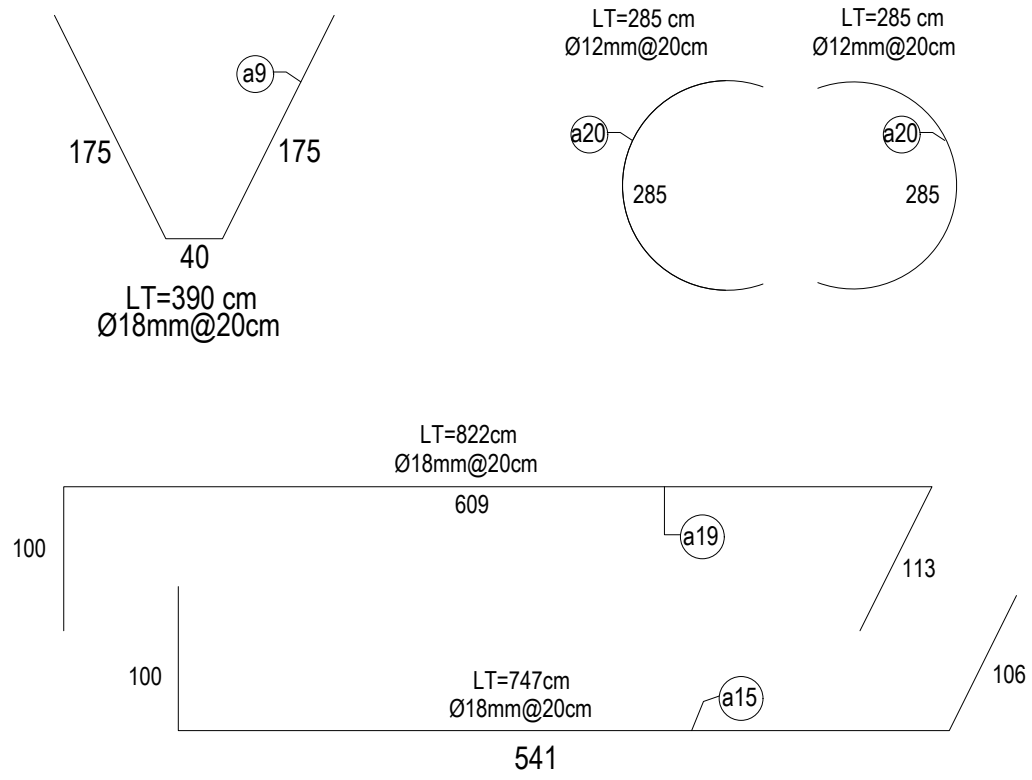
ELEVACIÓN DE LA CAPTACIÓN
ESCALA 1:10



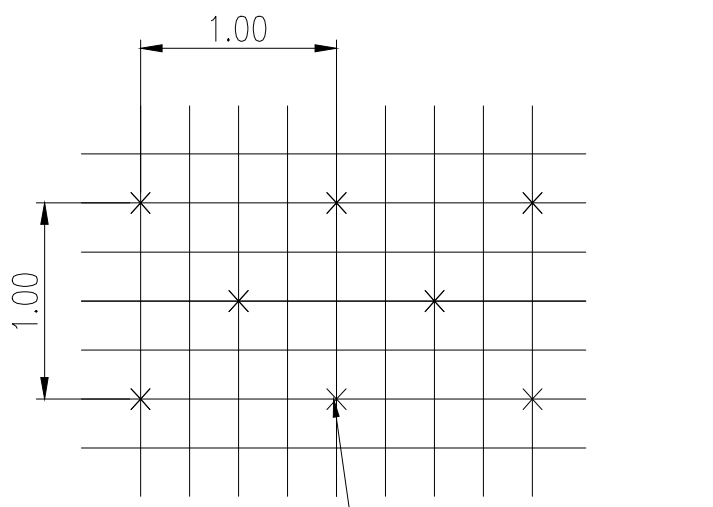
DETALLE ENFIERRADURA
CORTE E'-E'
ESCALA 1:10



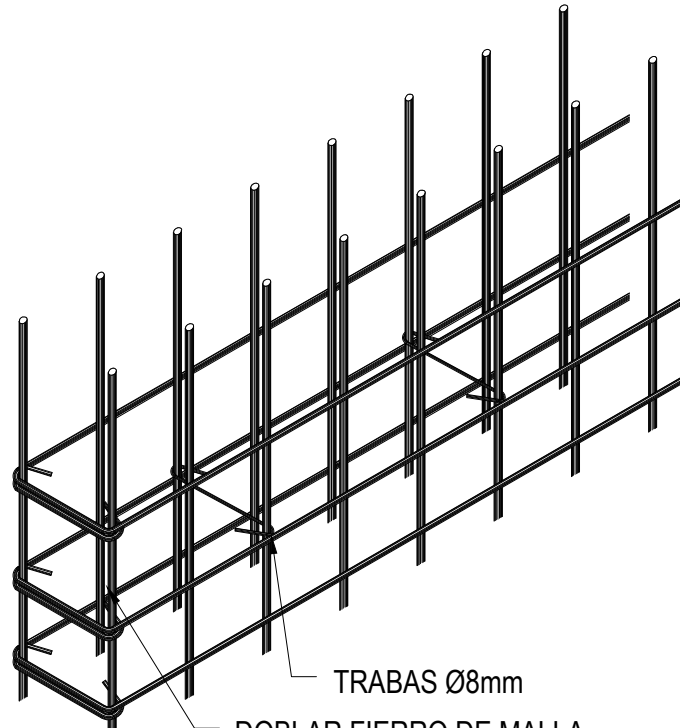
ELEVACIÓN ENFIERRADURA
DE OBRA DE CAPTACIÓN
ESCALA 1:10



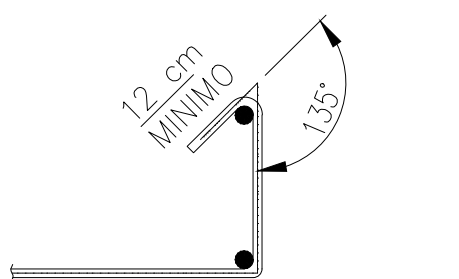
DETALLE ENFIERRADURA
SIN ESCALA



DISPOSICIÓN TRABAS EN MUROS
ESCALA 1:20



ISOMETRICO DE MALLA
SIN ESCALA



DETALLE DOBLES MALLA
SIN ESCALA

ESPECIFICACIONES PARTICULARES

1.- DISEÑO SISMICO

- 1.1 COEFICIENTE DE ACERACION SISMICA UTILIZADOS
Kh = 0.18
Kv = 0.12

2.- SELLO DE FUNDACION

- 2.1 TENSIONES ADMISIBLES DEL SUELO CONSIDERADAS :
ESTATICO = 3.00 Kg/cm2 .
SISMICO = 4.50 Kg/cm2 .

3.- EMPLANTILLADO

- 3.1 EL EMPLANTILLADO SE DEBERA HACER BAJO FUNDACIONES Y
VIGAS DE AMARRA, SERA DE 5 CM DE ESPESOR
CON HORMIGON G10.

4.- HORMIGON

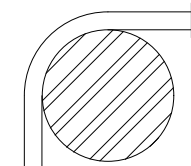
- 4.1 EN TODA LA ESTRUCTURA
SE USARA HORMIGON G30, CON UN NIVEL DE CONFIAN-
ZA DEL 90 % (FRACCION DEFECTUOSA 10%) DE ACUERDO
CON LA Nch 170 of 2016
4.2 EL RECUBRIMIENTO PARA FUNDACIONES SERA DE 7.5 CM
EL RECUBRIMIENTO PARA MUROS Y COLUMNAS SERA DE 5 CM
4.3 HORMIGON POBRE PARA RELLENOS BAJO FUNDACIONES
SERA TIPO G10

5.- ACERO PARA HORMIGON

- 5.1 USAR A630-420H CON RESALTES PARA TODOS LOS DIAMETROS
5.2 USAR RADIOS DE DOBLADOS NO INFERIORES A LOS QUE SE
INDICAN EN LA TABLA "RADIOS MINIMOS DE DOBLADOS".
5.3 PARA ANCLAJES Y EMPALMES NO INDICADOS EN LOS PLANOS,
USAR AL MENOS 50 VECES EL DIAMETROS.

RADIOS MINIMOS DE DOBLADO

| Ø (mm.) | 10 | 12 | 16 | 18 | 22 | 25 |
|-----------|----|----|----|----|----|----|
| Dg. (cm.) | 6 | 7 | 10 | 11 | 13 | 15 |



CUBICACIÓN ENFIERRADURA

| TIPO 1 | TIPO 2 | TIPO 3 | TIPO 4 | TIPO 5 | TIPO 6 | TIPO 7 | TIPO 8 | | | | | | |
|--------|----------|---------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------|--------------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| TIPO 9 | TIPO 10 | TIPO 11 | TIPO 12 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Nº | CANTIDAD | TIPO | DIAM. (mm) | A (cm) | B (cm) | C (cm) | D (cm) | E (cm) | F (cm) | G (cm) | H (cm) | LARGO | |
| | | | | | | | | | | | | PARTIAL (m) | TOTAL (m) |
| (a1) | 27 | 2 | 12 | 12 | 10 | 351 | - | - | - | - | - | 3.73 | 100.71 |
| (a2) | 54 | 3 | 12 | 400 | 50 | - | - | - | - | - | - | 4.50 | 243.00 |
| (a3) | 14 | 1 | 12 | 125 | 296 | 50 | - | - | - | - | - | 4.71 | 65.94 |
| (a4) | 32 | 3 | 18 | 349 | 50 | - | - | - | - | - | - | 3.99 | 127.62 |
| (a5) | 27 | 2 | 12 | 12 | 10 | 289 | - | - | - | - | - | 3.11 | 83.97 |
| (a6) | 32 | 4 | 18 | 424 | 144 | 134 | - | - | - | - | - | 7.02 | 224.64 |
| (a7) | 14 | 6 | 18 | 100 | 403 | 30 | 229 | 28 | 17 | 105 | - | 9.12 | 155.04 |
| (a8) | 14 | 7 | 18 | 100 | 785 | 100 | - | - | - | - | - | 9.85 | 137.90 |
| (a9) | 72 | 5 | 18 | 175 | 40 | 175 | - | - | - | - | - | 3.90 | 280.80 |
| (a10) | 24 | 9 | 12 | 12 | 10 | 605 | - | - | - | - | - | 6.27 | 150.48 |
| (a11) | 24 | 8 | 12 | 198 | - | - | - | - | - | - | - | 1.98 | 47.52 |
| (a12) | 24 | 9 | 12 | 12 | 10 | 579 | 50 | - | - | - | - | 6.51 | 156.24 |
| (a13) | 24 | 8 | 12 | 172 | - | - | - | - | - | - | - | 1.72 | 41.28 |
| (a14) | 20 | 10 | 18 | 100 | 373 | 26 | 239 | 17 | 113 | - | - | 8.68 | 173.60 |
| (a15) | 41 | 11 | 18 | 100 | 541 | 106 | - | - | - | - | - | 7.47 | 306.27 |
| (a16) | 32 | 9 | 12 | 12 | 10 | 395 | 50 | - | - | - | - | 4.67 | 149.44 |
| (a17) | 18 | 7 | 18 | 100 | 785 | 100 | - | - | - | - | - | 9.85 | 177.30 |
| (a18) | 18 | 7 | 18 | 100 | 785 | 100 | - | - | - | - | - | 9.85 | 177.30 |
| (a19) | 21 | 11 | 18 | 100 | 609 | 113 | - | - | - | - | - | 8.22 | 172.62 |
| (a20) | 25 | 12 | 12 | 285 | 285 | - | - | - | - | - | - | 5.70 | 142.50 |
| (b1) | 37 | 7 | 18 | var | 608 | var | - | - | - | - | - | 6.08 | 225.96 |
| (b2) | 99 | 7 | 12 | var | 252 | var | - | - | - | - | - | 2.52 | 249.48 |
| (b3) | 124 | 7 | 12 | 10 | 225 | 10 | - | - | - | - | - | 2.45 | 303.80 |

RESUMEN CUBICACIÓN

| DIAMETRO (mm) | 12 | 18 |
|-----------------|----------|---------|
| Kg/ml | 0.888 | 2.00 |
| LARGO (m) | 1734.36 | 2159.02 |
| PESO (kg) | 1540.11 | 4318.04 |
| 5% PERDIDA (Kg) | 77.00 | 215.90 |
| TOTAL (Kg) | 1617.11 | 4533.94 |
| TOTAL (Kg) | 6151.052 | |

CUBICACIÓN CANAL DE HORMIGÓN

| ITEM | CANTIDAD | UNIDAD | DESCRIPCIÓN |
|------|----------|----------------|-------------------|
| 1 | 127.00 | m ³ | HORMIGON G-30 |
| 2 | 2.49 | m ³ | EMPLANTILLADO G10 |

* CUBICACION REFERENCIAL

KEY PLAN



REFERENCIAS/ESTÁNDARES REFERENCES/STANDARDS

| CÓDIGO-CODE | DESCRIPCIÓN-DESCRIPTION |
|------------------|---|
| 6395-ES-PLA-3001 | DISEÑO ESTRUCTURAL CANAL DE EMPALME PLANTA Y ELEVACIONES 1 DE 2 |
| 6395-ES-PLA-3002 | DISEÑO ESTRUCTURAL CANAL DE EMPALME PLANTA Y ELEVACIONES 2 DE 2 |
| 6395-ES-PLA-3003 | DISEÑO ESTRUCTURAL CANAL DE EMPALME DETALLE Y CUBICACIÓN 1 DE 3 |
| 6395-ES-PLA-3004 | DISEÑO ESTRUCTURAL CANAL DE EMPALME DETALLE Y CUBICACIÓN 2 DE 3 |
| 6395-ES-PLA-3005 | DISEÑO ESTRUCTURAL CANAL DE EMPALME DETALLE Y CUBICACIÓN 3 DE 3 |
| 6395-ES-PLA-3006 | DISEÑO ESTRUCTURAL CAPTACIÓN DETALLE Y CUBICACIÓN 1 DE 2 |

SIMBOLOGÍA - SYMBOLS

NOTAS - NOTES

REVISIONES-REVISIONS

| REV | DATE | DESCRIPCIÓN DESCRIPTION | PROY | REV | REV | APR | APR |
|-----|------------|----------------------------|------|-----|-----|-----|-----|
| A03 | 30-04-2021 | FIFTH ISSUED | VEM | JAL | GBR | FUP | |
| A02 | 31-03-2021 | FOURTH ISSUED | VEM | JAL | GBR | FUP | |
| A02 | 18-01-2021 | THIRD ISSUED | VEM | JAL | GBR | FUP | |
| A01 | 12-11-2020 | SECOND ISSUED | VEM | JAL | GBR | FUP | |
| A00 | 18-08-2020 | FIRST ISSUED | VEM | JAL | GBR | FUP | |

PROYECTO: OBRA

ALTO MAIPO SpA
PROYECTO HIDROELÉCTRICO
ALTO MAIPO

CONTRATISTA: CONTRATISTA

STRABAG

PROYECTISTA: DISEÑADOR

PÖYRY

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO

REVISIÓN: REVISIÓN DE DISEÑO